

Основные рекомендации при отделке стен магнезитовыми плитами с последующей финишной отделкой красками и обоями

Выполнение отделки из магнезитовых плит является одним из вариантов подготовки поверхности стен для выполнения финишной отделки интерьерными красками или с использованием обоев. Такие виды отделки выполняют в помещениях различного назначения с сухим, нормальным и влажным режимами эксплуатации.

Началу выполнения малярных работ по нанесению краски (наклеиванию обоев), предшествуют следующие технологические операции:

- разметка помещения для подготовки поверхности стен или их выравнивания;
- установка элементов каркаса, в зависимости от проектируемой (выбранной) геометрии помещения;
- подготовка магнезитовых плит к монтажу;
- монтаж плит на каркас или бескаркасным способом;
- выполнения шпатлевки поверхности магнезитовых плит.

В результате, полученная поверхность из магнезитовых плит должна полностью соответствовать требованиям к основанию, которое используется для нанесения финишной отделки. Такие поверхности должны быть идеально ровными и прочными, не поддаваться деформациям, сухими и чистыми - без пыли и пятен.

Практически все капитальные стены требуют дополнительных мер для получения качественной поверхности, а именно, выравнивание плоскости, а зачастую и корректировка длины стен, исходя из особенностей помещения и материала ограждающих конструкций, или для воплощения дизайн-идеи (проекта) отделки интерьера.

Выравнивание поверхности стен в вертикальной или горизонтальной плоскости или произвести корректировку длины стены до требуемого размера не сложно при использовании магнезитовых плит. Такое решение значительно экономит время выполнения работ и позволяет максимально уйти от «мокрых» процессов в строительстве.

Поверхности стен выравнивают двумя способами: бескаркасным – путем приклеивания магнезитовых плит к существующим стенам, и каркасным, когда плиты монтируют на каркасную конструкцию.

Достаточно часто финишную отделку (окраску или поклейку обоями) выполняют по поверхности межкомнатных перегородок, которые монтируются на легкие каркасы с применением облицовки магнезитовыми плитами.

Поверхности, при небольших величинах кривизны стен (не более 60 мм) можно выравнивать, используя бескаркасный способ монтажа. До начала монтажа магнезитовых плит, поверхности капитальных стен и обе стороны плиты, а также их торцы обрабатывают грунующими растворами глубокого проникновения. Плиты монтируют после полного высыхания грунующего раствора.

Для крепления к капитальной стене, небольшое количество клеевого раствора наносят на тыльную сторону плиты в виде небольших горок-лепешек по условной сетке с шагом 300 - 350 мм. Затем лист приставляют к стене и плавно прижимают, выравнивая его по уровню не сильным пристукиванием по поверхности. Между соседними листами устраивают швы 3 – 5 мм. До полного схватывания раствора, желательнее выполнить дополнительное крепление листа в нескольких местах при помощи ударных дюбелей.

Полная фиксация магнезитовых листов происходит примерно через сутки с момента наклеивания, когда клей достигнет расчетного уровня сцепления. Стыки между листами и места крепления дюбелями зашпаклевывают, а поверхность выравнивают шпаклевкой. Нанесение финишного покрытия выполняют после высыхания слоя шпаклевки.

Выравнивание поверхности капитальных стен, которые имеют большую кривизну в вертикальной или горизонтальной плоскости и, при неправильной геометрии помещения (разные углы примыкания смежных стен или противоположные стены не параллельны), выполняют путем монтажа магнезитовых плит на каркас. Каркас располагают на небольшом отступе от поверхности капитальных стен. Исходя из габаритов поверхности отделки или монтируемой перегородки (высоты

и длины), подбирают материал и конструкцию каркаса, толщину магnezитовой плиты, количество слоев в обшивке.

В зависимости от условий и задач строительства несущий каркас изготавливается из металла или дерева. Профиля для металлического каркаса изготавливают из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,5-0,6 мм, а деревянный каркас выполняют из брусков одинакового сечения (оптимально 50x60 мм). Для устройства каркаса перегородок или выполнения отделки стен используют металлического профили (CW, UW, как вариант только для отделки - CD, UD). Каркасы из дерева встречаются реже и применять их целесообразно только в помещениях с сухим режимом эксплуатации, и при высоте конструкции, в пределах трех метров.

При кривизне существующих капитальных стен от 60 мм, выполняют выравнивание поверхности магnezитовыми плитами с использованием металлического каркаса из оцинкованных профилей (CD, UD), которые широко применяются в конструкциях подвесных потолков. При таком решении каркаса можно выполнять отделку поверхности магnezитовыми плитами толщиной 10 мм (как базовый вариант) с ограничением по высоте 6,0 - 7,5 м (например, сплошная конструкция на два этажа). Вертикальные стойки выполняют из профиля CD. Шаг вертикальных CD профилей чаще всего принимают 400 мм. При использовании магnezитовых плит толщиной 8 мм необходимо применять шаг вертикальных профилей 300 мм - использование более жесткого каркаса. Фиксация верхнего и нижнего концов профиля осуществляют с помощью направляющих UD профилей, которые крепятся к потолку и основанию пола по линиям разметки. На поверхности направляющих профилей, соприкасающихся с конструкциям перекрытия и стен, перед монтажом следует нанести слой самоклеющейся эластичной ленты, или две продольные полоски герметика по краю профиля. Крепления направляющих UD-профилей к горизонтальным поверхностям помещения и крайних вертикальных профилей к капитальным конструкциям осуществляется с помощью элементов крепления - анкеров или дюбелей диаметром 6 или 8 мм. Шаг элементов крепления устанавливают от 450 до 1000 мм. Применение меньшего шага способствует увеличению жесткости конструкции и применяется при значительных размерах поверхности отделки. Для обеспечения плоскостной жесткости, крепление вертикальных CD-профилей к капитальным стенам производится с помощью прямых подвесов -ES, которые устанавливают с шагом 600 - 1200 мм. Один вертикальный профиль обязательно должен быть прикреплен к капитальной стене не менее чем тремя подвесами. Жесткость конструкций также повышается, если уменьшить шаг ES-подвесов до 600-700 мм.

Достаточно жесткой будет конструкция с использованием двух слоев магnezитовой плиты в различных сочетаниях, как пример: 8 + 8 мм, 10 + 8 мм или 10 + 10 мм. Использование в двухслойных обшивках плит толщиной 12 мм, целесообразно, если в этой конструкции предъявляются особые требования, касающиеся ее изоляционных и защитных характеристик, а также при возможном механическом воздействии на стену (школы, спортзалы).

В случаях, когда подготовку поверхности магnezитовыми плитами выполняют по капитальным конструкциям, имеющих значительные неровности, или возникает необходимость скрыть инженерные коммуникации, необходимо выполнять каркасы из (CW и CU) металлических оцинкованных профилей с толщиной (горизонтальным сечением): 50, 75 и 100 мм. В конструкциях, которые будут использоваться в помещениях с повышенной влажностью, целесообразно использовать элементы каркаса, имеющие дополнительное антикоррозионное окраску. Способ устройства каркаса выполняют по аналогии с описанным ранее из профилей (CD и UD).

Жесткость конструкции, и ее размеры определяются следующими факторами: сечением профиля, применяемого шага вертикальных направляющих и элементов крепления, а также толщиной плиты и количеством слоев в обшивке. Например, конструкции с использованием профиля CW 50 и однослойной обшивкой магnezитовой плитой толщиной 10 мм выполняют при расстоянии между осями вертикальных профилей 400 мм. Высота таких конструкций не должна превышать 4,5 м. Уменьшение толщины плит, применяемых (при прочих неизменных параметрах) до 8 мм ведет к ограничению высоты конструкции до 3 м, а использование плит толщиной 12 мм, увеличивает жесткость отделки и позволяет выполнять конструкцию до 5 м.

Уменьшение высоты конструкции и уменьшение шага между вертикальными профилями влияет на увеличение ее жесткости. Замена сечения профиля на следующий (например, с CW 50 на CW 75),

или уменьшение шага между вертикальными стойками до 300 мм позволяет увеличивать высоту конструкции в среднем на 1 метр. Применение при отделке двух слоев магnezитовой плиты (при одинаковых параметрах шага вертикальных конструкции каркаса) способствует большей жесткости, а также позволяет выполнять конструкции выше на 1 метр, по сравнению с однослойной обшивкой.

Достаточно часто приходится выполнять одновременно отделки нескольких стен в одном помещении. В этом случае, возникают стыковки в углах двух взаимно перпендикулярных поверхностей. Желательно начинать отделку стен, имеющих меньшую длину (при одинаковых конструкциях каркасов) или имеющих более жесткий каркас (CW в сравнении с CD). В конструкции монтируемой первой, следует заложить вертикальную стойку, в месте, где будет осуществлено угловое соединение со второй конструкцией. После монтажа магnezитовой плиты на каркас первой конструкции, от места соединения монтируют каркас для второй поверхности отделки, с выполнением герметизации по линии присоединения вертикального профиля, при помощи самоклеющейся ленты или двух полосок герметика.

Подобно устройству конструкций для отделки стен, устраиваются каркасы для легких межкомнатных перегородок. Отличие состоит лишь в том, что основа из магnezитовых плит монтируется с обеих сторон конструкции, а виды финишного покрытия поверхности могут быть различными для каждой стороны.

До начала монтажа на конструкцию каркаса, плиты магnezитовые следует адаптировать к температуре и влажности помещений, где будет осуществляться их монтаж, а также выполнить подготовительные операции. Для «акклиматизации» плит нужно 2 – 3 суток от момента доставки в помещение до начала монтажа. Весь период до монтажа, плиты на объекте нужно хранить при положительных температурах (желательно от +5° до + 25°С) на ровной горизонтальной поверхности (поддон или деревянные бруски) без контакта с конструкциями перекрытия и стяжки и не допускать их намокания.

В общем случае, перед монтажом, лицевую и тыльную поверхности и все торцы магnezитовых плит пропитывают раствором грунта глубокого проникновения за 2 раза, методом «мокрым по мокрому». Такая операция выравнивает впитывающую способность материала, одновременно укрепляет его поверхность, а также повышает адгезию наносимых шпаклевок, финишных покрытий и способствует равномерному нанесению их компонентов. Грунтовка магnezитовых плит не уменьшает их паро-проницаемости и материал «дышит». Кроме этого нужно учитывать следующее:

- при отделке в помещениях, где есть большой риск увлажнения материала конструкции (например, бассейны, душевые или ваннные комнаты), до монтажа магnezитовой плиты, нужно приклеить на металлический каркас слой паро-изоляции (полимерной пленки), что предотвращает материал от возможного увлажнения с тыльной стороны;

- в помещениях с влажным и мокрым режимами эксплуатации, лицевую поверхность магnezитовой плиты (с финишной отделкой) рекомендуется обработать бесцветным гидроизолирующим раствором, для защиты от возможного попадания капель воды и замачивания материала;

- при использовании по основанию из магnezитовой плиты финишного слоя отделки с низкой паропроницаемостью (виниловые обои, некоторые виды акриловых красок), кроме приклеивания на каркас слоя пароизоляции, следует тщательно следить за процессом монтажа, соблюдая все необходимые интервалы по «акклиматизации» и «выстаиванию» смонтированной поверхности из плит без нанесения шпаклевки до 3-х дней в сухих условиях;

- нужно выполнять дополнительную обработку лицевой поверхности магnezитовых плит специальным видом грунта (грунтовочной краски, или грунт-клея для обоев), если производителем определенного отделочного материала даются рекомендации о необходимости обработки минеральных поверхностей, перед нанесением финишного покрытия.

Время высыхания поверхности плиты, после обработки грунтующим материалом или гидрофобизатором приводится производителем данного продукта в пределах от 4 часов до двух суток, и зависит от типа раствора.

Во время выполнения монтажа, некоторые плиты разрезают на части нужных размеров. Для этого, проводят разметку плиты с помощью металлической линейки и карандаша. Затем с помощью ножа и линейки выполняют надрез с одной стороны плиты по линии разметки. Необходимо, чтобы лезвие ножа прорезал слой сетки армирования. Далее плиту надламывают по линии надреза, сгибают и разрезают армирующую сетку с другой стороны. Такая простая операция исключает образование пыли и минимизирует количество отходов.

Разрезать магнезитовые плиты можно также с помощью электроинструментов: ручной циркулярной пилы, электрического лобзика, значительно реже для этого используют небольшие угловые шлифовальные машины («болгарки»). При использовании этих инструментов, следует применять полотна из сверхтвердых сплавов и диски с алмазными зубцами. Для удаления пыли, при резке электроинструментами необходимо применять пыле-поглощающие фильтры и устройства.

Все торцы плит, образовавшихся по линии разреза (распила), обработать раствором для грунтования, по два раза. После их высыхания можно осуществлять монтаж элементов из магнезитовых плит на несущий каркас.

Магнезитовые плиты монтируются к каркасу с помощью шурупов-саморезов с самозенкующимися головками. Шаг шурупов, при однослойной обшивке, не должен быть больше 200 мм, а расстояние от края плиты до центра шурупа в пределах 15-20 мм. Закрепление плиты нужно начинать от центра плиты и последовательно двигаться к краю. В случае, когда возникает необходимость применения двух слоев основы с магнезитовой плиты, все продольные и поперечные стыковки плит внешнего (верхнего) слоя нужно выполнять только «в разбег» в отношении стыков внутреннего (нижнего) слоя, чтобы избежать сквозных швов в обшивке. Шаг шурупов нижнего ряда увеличивают в 2 - 2,5 раза (до 500 мм). Шурупы вкручиваются таким образом, чтобы его верхушка была незначительно заглублена в тело магнезитовой плиты. Выпячивание саморезов за поверхность плиты не допускается. При монтаже нужно оставлять зазоры примерно 3 - 5 мм между соседними плитами.

Ориентирование (длинной стороны) плит может быть вертикальным или горизонтальным. Поперечные швы между смежными плитами разных рядов, при горизонтальном размещении, надо смещать на величину кратную шагу стоечных профилей. А при вертикальном размещении, швы короткой стороны смещаются друг относительно другого не менее чем на 600 мм. Нужно оставлять зазоры 8-10 мм между торцами магнезитовых плит и поверхностями пола, потолка и примыкания к капитальным стенам. Благодаря этому не происходит прямого контакта плиты с этими поверхностями, что, в дальнейшем, предотвращает проникновение влаги в магнезитовую плиту. Зазоры заполняют влагостойким герметиком вглубь, на всю толщину плиты.

Заполнение швов между смежными плитами шпаклевкой, нужно начинать не ранее чем через три дня, после того как магнезитовые плиты полностью смонтированы в помещении на всех участках, где будет наноситься (наклеиваться) финишное покрытие.

Для закладки (заполнение) швов лучше использовать двухкомпонентную магнезитовую шпаклевку. Смесь нужно замешивать с четким соблюдением инструкций производителя по пропорции компонентов продукта и времени его использования.

Заделка швов также возможно осуществлять с использованием других минеральных смесей (например, на основе цемента с полимерными добавками), которые не имеют усадки после высыхания, а также имеют хорошую адгезию с минеральными основаниями.

Для заполнения швов между магнезитовыми плитами не рекомендуется использовать, шпаклевки с содержанием гипсовых вяжущих, ввиду сильной чувствительности этих материалов к влаге, под действием которой возникает растрескивание шва в месте контакта с магнезитовой плитой.

После приготовления раствор для закладки наносят поперек швов, тщательно втирая его в глубину зазоров на всю толщину плиты. На поверхности, над швом необходимо создать небольшую избыточную толщину смеси для дальнейшей работы и не дать раствору успеть подсохнуть. Таким образом шов заполняется по всей длине. Если швы очень длинные, то их необходимо разделить на несколько участков. После начала схватывания шпаклевки, по центру шва, на нанесенную в швы смесь накладывается армирующая сетка из стекловолокна шириной 100 мм. После укладки, сетку, сильными втирающими движениями шпателя, максимально заглубляют в нанесенный раствор. Благодаря этому

армирующая сетка попадает внутрь слоя раствора для заделки швов. После затопления сетки, широким шпателем удаляют излишки раствора и "растягивают" их, в обе стороны от шва на расстояние около 300 мм, чтобы максимально сгладить утолщение и выровнять поверхность. Одновременно, такой же шпаклевкой, тонким слоем «затягивается» вся лицевая поверхность магnezитовых плит, чтобы заполнить мелкие углубления в плите, и закрыть места, где закручены саморезы. После начала схватывания магnezитовой шпаклевки (раствор не прилипает к руке), желательнo, мокрой поролоновой губкой, легкими движениями еще раз загладить поверхность.

В случае выполнения двухслойной обшивки, швы нижнего слоя заполняют шпаклевкой и выравнивают без армирования. Возможно использование полиуретанового герметика для заполнения швов между плитами в обшивке нижнего слоя. В этом случае, с помощью шприц-пистолет, шов заполняют на всю толщину плиты по всей длине, без пропусков, а после полного твердения герметика, шпателем срезают части выступающие из плоскости стены. Армирование шва не применяется.

Поверхность была предварительно выровнена шпатлевкой просушивают в интервале от 12 часов до одних суток. В течение этого времени нужно создать условия для равномерного высыхания шпаклевки на поверхности стен и в швах, а именно применять определенные меры предосторожности: избегать сквозняков в помещении, не допускать влияния на поверхности стен прямых солнечных лучей и направленных потоков тепла от нагревательных приборов. Лучше открыть дверь в смежных помещениях, чтобы обеспечить внутреннее проветривание, без заметных струй воздуха и перепадов температуры. Такие условия высыхания позволят избежать коробления шпаклевки на поверхностях и растрескивания швов. В процессе высыхания шпаклевка набирает прочности. Шпаклевка стен проводится как заключительная операция их подготовки перед наклеивание обоев или покраской.

После высыхания, прошпаклеванные поверхности стен из магnezитовых плит в дальнейшем выравнивают с помощью шлифовки сеточным фуганком (теркой) с зажимами. Крупность сменных сеток для шлифовки меняется в зависимости от начала до окончания выравнивания поверхности. Сначала используют более крупные (№ 80 или №100) сетки, а заканчивают сетками с небольшой абразивностью (№180). Мелкие абразивы (№№ 240 - 400) используют только при очень высоких требованиях к поверхности украшается (например, финишное нанесение глянцевых красок). Шлифовать водостойкими абразивными шкурками не всегда целесообразно (особенно при отсутствии опыта выполнения работ): недостаточно просушена шпаклевка скатывается в комочки и, прилипая к шкурке, может царапать покрытие.

Плоскостную кривизну (ровность) поверхности определяют с помощью правила, прижимают к поверхности стены, и включенного фонаря (прожектора), наведенного по линии прижима. По величине имеющихся полосок просвечивание между правилом и поверхностью стены или их отсутствием, можно сделать вывод о том насколько ровная поверхность стены. Если существуют незначительные впадины или бугорки (избыток сухой шпаклевочной массы), то нужно повторно шлифовать участки стены с бугорками, а затем нанести тонкий слой финишной шпаклевки для выравнивания в местах впадин. Желательно, для лучшего прилипания шпаклевки, стены после шлифовки протереть влажной тряпкой, а затем наносить шпаклевочную массу. Исходя из требований к поверхности, обусловленное применением определенного типа отделки, окончательное выравнивание поверхности магnezитовых плит может осуществляться путем повторных операции шлифования и шпатлевки.

Для лучшего сцепления слоя краски (или клея для обоев) с поверхностью стен, нужно удалить остатки пыли с помощью влажной тряпки или поролоновой губки. Желательно проводить такие работы после полного завершения шлифования, или длительного перерыва между завершением подготовки (шлифовки) поверхности и началом работ по нанесению финишной отделки.

Оптимальными условиями для выполнения финишной отделки поверхности являются, температурный режим в пределах от +15 до + 25С и влажность 50-80%, а также отсутствие сквозняков в течение всего периода выполнения малярных работ и высыхания поверхности с финишным

покрытием. Желательно держать закрытыми окна и двери в помещении, где проводятся работы, чтобы обеспечить стабильные параметры температуры и влажности.

Чтобы предотвратить появление микротрещин на окрашиваемой поверхности, достаточно часто, в качестве армирующего слоя используют полотнища из стекловолокна - нетканого материала, который имеет очень большую прочность на разрыв. Полотнища стекловолокна вырезают на 5-10 см длиннее высоты помещения, в количестве, необходимом для наклеивания на всю поверхность стены, плюс запас на прирезку. Затем наносят клеевой раствор на поверхность стены, последовательными полосами, немного шире размера полотнища и на само полотнище. Далее с помощью пластикового шпателя для обоев разравнивают стекловолокно по поверхности и прокатывают резиновым валиком. Следующее полотнище наклеивают с нахлестом 2-3 см на предыдущее. Когда полотнище полностью разглаженными и прокатанное резиновым валиком (во избежание образования воздушных пузырьков), место соединения обоев стекловолокна прорезают острым малярным ножом по середине напуска. Лишние полоски полотна удаляются и стык тщательно прокатывают валиком, чтобы избежать отслаивания от поверхности. Таким образом заклеивают всю поверхность и обрезают избыток материала в углах помещения.

В дальнейшем поверхность шпаклюют финишной шпатлевкой и зачищают абразивной сеткой №150 (№180). Очищенная от шлифовальной пыли поверхность полностью готова для покраски.

Перед нанесением материала финишной отделки, нужно детально ознакомиться с инструкцией по подготовке раствора для окрашивания (или клея для обоев) и порядка их нанесения, а также о необходимости наносить слой грунтового материала.

Наиболее широко для внутренних работ используют краски, разбавляемые водой. По виду связующего вещества (образователями структурной пленки) их делят на следующие классы:

- акриловые латексные краски, изготавливаемые на основе водной дисперсии акриловых смол;
- силиконовые краски, со связующим веществом из эмульгированных силиконовых смол;
- силикатные краски на основе жидкого калийного стекла;
- минеральные краски на основе из цемента, или гашеной извести.

Большинство красок наносят на поверхность за два раза, для получения качественного финишной отделки стен. Нанесение краски обычно осуществляют с помощью малярного валика, являющегося самым простым способом окрашивания. Выбор материала, из которого изготовлен валик и длину ворса выбирают с учетом вида пленкообразующей основы краски, ее рельефности и степени блеска окрашиваемой поверхности.

После высыхания первого слоя краски, при выполнении гладких (нерельефных) отделок, рекомендуется осмотреть поверхности стен и, при выявлении незначительных царапин и углублений, выровнять поверхность с помощью микро-дисперсной шпаклевки. Через промежуток времени, необходимый для высыхания шпаклевки, зашпаклеванную поверхность вышлифовать до однородности мелко-абразивной сеткой № 180 и удалить шлифовальную пыль. Покрыть места шлифовки тонким слоем краски и после его высыхания нанести финишный слой отделки.

Для финишной отделки используют следующие виды обоев: бумажные, флизелиновые, виниловые и из стекловолокна. Все эти материалы имеют различные свойства, на что надо обращать внимание при их применении.

Бумажные обои производят из тяжелой макулатуры и различают на грубоволокнистые и структурные. Поверхность с такой отделкой не отличается прочностью и пластичностью, не подлежит окраске, однако паропроницаема - отлично «дышит», благодаря чему этот материал используется для спален и детских комнат.

Виниловые обои получают путем нанесения на бумажную основу вспененного винила. Выделяют такие виды: вспененный винил, «кухонный» винил (можно использовать также для отделки ванных комнат) и плоский винил, который еще называют шелкографией, или сатином. Отмечаются большим количеством фактур и рисунков. Материал значительно прочнее и пластичнее чем бумажные обои, отличается низкой паропроницаемостью, что позволяет использовать в помещениях с повышенной влажностью и осуществлять влажную уборку их поверхности. Стены с обоями из

вспененного винила возможно окрашивать до 5 раз при использовании светлых оттенков и до 3 раз при использовании темных.

Флизелиновые обои бывают двух видов: на флизелиновой основе с верхним слоем из вспененного поливинила, что наносится на основание с фактурой и рисунком, и полностью из флизелина. Хорошо наклеиваются на любую основу, износостойкие и способны растягиваться, поэтому уместны к применению в местах, где могут возникать незначительные деформации (усадка в новостройках). Обои можно красить несколько раз и убирать поверхность с помощью влажной салфетки.

Обои из стекловолокон (кварцевых нитей) имеют бумажную основу. Отличаются большим количеством фактур, рельефов и орнаментов, отмечаются прочностью, эластичностью, высокими показателями износостойкости, пожаростойкие. Благодаря стеклообоям можно скрыть небольшие недостатки на поверхности стен. В процессе эксплуатации, возможно перекрашивание поверхности до 10-15 раз.

Наклеиванию обоев лучше начинать с угла помещения, который будет наиболее видимым в дальнейшем, а также выполнять эти работы в помещении за один день, чтобы обеспечить их равномерное высыхание.

При окраске поверхности обоев используют водорастворимые краски. Окраска поверхности обоев можно осуществлять не ранее их полного высыхания, ориентировочно не менее одних суток после того, когда было наклеено последнее полотнище. Наибольший период высыхания имеют обои из стекловолокон и, в этом случае, за их высыханием нужно следить более тщательно.