



Основні рекомендації з монтажу магнезитових HPL панелей

Магнезитова HPL панель застосовується в житлових, адміністративних і громадських будівлях для опорядження стін, або зведення міжкімнатних перегородок, де потрібна довговічність і практичність.

Магнезитова HPL панель має високу якість поверхні, стійка до механічних пошкоджень, агресивного впливу навколошнього середовища, вологостійка, що дозволяє застосовувати її в приміщеннях з підвищеною вологістю.

Монтаж

Монтаж декоративних панелей повинен здійснюватися після закінчення всіх будівельних робіт, в чистих приміщеннях, при стабільних температурно-вологісних параметрах. Оптимальні умови для виконання робіт температура +15 - + 25 ° С і вологість 45 - 65%.

До початку монтажу необхідно витримати декоративну HPL панель в горизонтальному положенні протягом 3-х діб в приміщенні, де вони будуть змонтовані, для встановлення температурно-вологісного балансу.

Монтаж декоративних панелей складається з двох процесів - встановлення несучого каркасу та безпосередньо кріплення панелей.

Принцип монтажу несучого каркаса аналогічний технології установки каркасу для облицювання стін листовими матеріалами. Рекомендується застосовувати елементи каркасу, що виготовлені з листового металу, товщиною не менше 0,55-0,6 мм.

Якість поверхні (рівність, вертикальність) існуючої стіни (перегородки) впливає на відстань на якій буде встановлений несучий каркас та визначає лінію розмітки.

Несучий каркас монтують по лінії розмітки з тонкостінних профілів (UW або UD), які служать горизонтальними напрямними. Кріплення напрямних до підлоги і стелі здійснюють за допомогою дюбелів з шурупом Ø 6,0 x 60 (50) мм. Обов'язково застосовувати пружну стрічку, з клейким шаром або герметик між поверхнею приєднання та профілями. Профілі (CW або CD) використовують, для встановлення вертикальних стояків каркасу.

Вертикальні стояки діляться на несучі та опорні. До несучих кріпляться установчі алюмінієві профілі («Ω», «L» і «F»). Крок несучих стійок дорівнює сумі: ширина панелі + ½ (ширини «омега» профілю + зазор 2 мм). Опорні стояки розташовують посередині між несучими. Відстань між вертикальними елементами не повинна бути більшою за 600 мм.

При значній висоті поверхні, що опоряджують, коли панелі розташовують кількома рядами по висоті, їх розділяють декоративним швом. Для виконання такого горизонтального стикування, між стійками каркаса, по осі горизонтального стику, необхідно змонтувати додаткові профілі (CW або CD) та розкріпити їх з вертикальними елементами каркасу.

Всі профілі несучого каркасу потрібно вивести по лінії розмітки в одну площину за допомогою рівня.

Опоряджувати поверхню декорованими HPL-панелями можна тільки після того, як повністю змонтований несучий каркас.

За необхідністю, до початку монтажу розміри установчих профілів та окремих декоративних панелей скоригувати відповідно до проекту.

Монтаж панелей потрібно починати від поверхні існуючих стін та встановлених віконних і дверних блоків, або з зашивання внутрішніх (зовнішніх) кутів.

Закріплення HPL-панелей на несучому каркасі виконувати спеціальними установчими профілями («Ω»-омега, «F»-еф, «L»-ел) за допомогою оцинкованих самонарізаючих шурупів Ø 3,0 x 15 мм, та встановленням декоративного профілю-заглушки «T»-те.

Нижній край панелі, що примикає до поверхні підлоги, вставляють в технологічний паз «L» або «F»-профілю, які використовують в якості плінтуса. При цьому «F»-профіль краще кріпiti до підлоги спільно з напрямним профілем з оцинкованого металу, що створює жорстке приєднання. А «L»-профіль можна встановлювати як жорстко, так і незалежно від несучого каркасу. В другому випадку його просто одягають на нижній край декоративної HPL-панелі, перед монтажем.

Захисну плівку з лицевої поверхні панелі знімають безпосередньо перед монтажем. **Технологічну плівку на зворотній стороні знімати суворо заборонено!**

Далі декоративну панель піднімають і притискають до каркасу, та вставляють торцем в технологічний паз, вертикально встановленого стартового «L» або «F»-профілю, в місці де починають монтаж. Протилежний торець панелі фіксують до каркасу за допомогою самонарізаючих шурупів «Ω»-профілем. Попередньо профіль потрібно притягувати не до кінця, дозволяючи вільно вставити край наступної панелі, а після її встановлення, дотиснути профіль до упору. Під час монтажу слід залишати зазори в 1-2 мм між краєм панелі і фіксуючим «Ω»-профілем.

Для влаштування зовнішніх кутів, на ділянках опорядження, використовують «F»-профіль, а для внутрішніх кутів «L»-профіль.

Після закінчення фіксації декоративних панелей до каркасу по всій поверхні опорядження, видимі технологічні пази «Ω»-профілю з головками самонарізних шурупів закрити декоративною заглушкою («T»-профіль).



L-ПРОФІЛЬ



ОМЕГА- ПРОФІЛЬ
(Т-ПРОФІЛЬ)



ЗАКРІПИТИ, ЗА ДОПОМОГОЮ САМОНАРІЗУЮЧИХ ШУРУПІВ, СТАРТОВІ ПРОФІЛІ («L» АБО «F») НА НЕСУЧОМУ КАРКАСІ В ТОЧЦІ ПОЧАТКУ МОНТАЖУ.

ВСТАНОВИТИ ПАНЕЛІ ЗА НАПРЯМКОМ МОНТАЖУ З ПОЕТАПНОЮ ФІКСАЦІЄЮ З'ЄДНУВАЛЬНИМИ ПРОФІЛЯМИ «ОМЕГА» (НА ПРЯМИХ ДІЛЯНКАХ).

ДЛЯ СТИКУВАННЯ У ЗОВНІШНІХ КУТАХ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПРОФІЛЬ «F». ДЛЯ СТИКУВАННЯ У ВНУТРІШНІХ КУТАХ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПРОФІЛЬ «L».

Розрізання декоративних панелей.

Розрізання панелей на об'єкті можна виконувати з допомогою ручних циркулярних пилок або електричними лобзиками.

Зуби ріжучих полотен дискових пилок повинні бути дрібними, виконаними з твердих сплавів, (такі застосовуються при різанні твердих порід деревини і ламінованого ДСП), а швидкість обертання від 6000 до 10000 обертів на хвилину.

Для виконання вирізу в панелях електролобзиком слід застосовувати змінні полотна з дрібними зубами, що мають зворотне спрямування («чистий різ»). Виконувати проріз потрібно на максимальній швидкості.

Для уникання утворення зазубрин і відколів, під час різання необхідно, щоб фреза або зуби ріжучого інструменту були направлені до лицової поверхні.

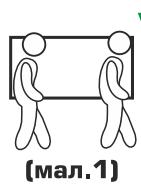
Щоб, під час вирізання прямокутних ділянок з панелі, не утворювалися тріщини, всі внутрішні кути повинні бути закругленими. Для цього потрібно висвердлити отвори діаметром 8-10 мм у внутрішніх кутах, перед прорізанням.

При необхідності вирізати в декоративній панелі круглі отвори, слід використовувати ручний фрезерувальний верстат або електродріль з коронкою, що має зуби з твердосплавного металу.

Край HPL-панелі, по лінії обрізу, обробити шліфувальним папером або сіточкою з зернистістю 100.

ПІД ЧАС ТРАНСПОРТУВАННЯ ПАНЕЛЕЙ НЕОБХІДНО ВИКОРИСТОВУВАТИ ТІЛЬКИ ПЛОСКІ, ДОБРЕ ЗАКРІПЛЕНІ ПАЛЕТИ І НЕ ДОПУСКАТИ ЗРУШЕННЯ ЛИСТІВ ВІДНОСНО ОДИН ОДНОГО. ПРИ ВАНТАЖНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ РОБОТАХ, ЩОБ НЕ ПОДРЯПАТИ ПОВЕРХНЮ ЛИСТІВ, НЕОБХІДНО ПІДНІМАТИ ЇХ ВРУЧНУ. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ТЯГНУТИ ЛИСТИ (МАЛ. 3), ТАК ЯК СТОРОННІ ЧАСТИНКИ, МОЖЛИВО ЗНАХОДЯТЬСЯ МІЖ ЛИСТАМИ, А ТАКОЖ ГОСТРІ ТОРЦІ МОЖУТЬ ПОШКОДИТИ ПОВЕРХНЮ. ЗНЯТТЯ ОКРЕМОЇ ПАНЕЛІ З ПАЛЕТИ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ ШЛЯХОМ ПІДНЯТТЯ ПАНЕЛІ З ПОДАЛЬШОЮ УСТАНОВКОЮ ЇЇ НА РЕБРО ЖОРСТКОСТІ І ПОДАЛЬШОЮ УСТАНОВКОЮ ЇЇ В ВЕРТИКАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ. ПЕРЕНЕСЕННЯ ОКРЕМИХ ПАНЕЛЕЙ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ ВИКЛЮЧНО У ВЕРТИКАЛЬНОМУ ПОЛОЖЕННІ (МАЛ 1). КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЕНО ПЕРЕНЕСЕННЯ ОКРЕМИХ ПАНЕЛЕЙ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМУ ПОЛОЖЕННІ БЕЗ ВИКОРИСТАННЯ ПАЛЕТИ (МАЛ. 2).

ЗБЕРІГАННЯ ПАНЕЛЕЙ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ В ЗАКРИТИХ ПРИМІЩЕННЯХ, ЗАХИЩЕНИХ ВІД ВПЛИВУ ВОГКОСТІ І ПРЯМИХ СОЛНЧНИХ ПРОМЕНІВ. ПАНЕЛІ ПОВИННІ БУТИ УКЛАДЕНИМИ ОДНА НА ОДНУ НА МІЦНУ ПЛОСКУ ПОВЕРХНЮ, НАПРИКЛАД, НА СТЕЛАЖКІ (МАЛ 5). ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ СТАВИТИ ЛИСТИ ВЕРТИКАЛЬНО ПІД КУТОМ (МАЛ. 4).



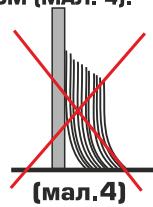
V



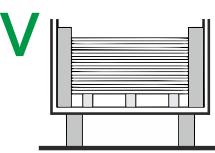
(мал. 2)



(мал. 3)



(мал. 4)



(мал. 5)

ТЕЛЕФОН ТЕХНІЧНОЇ ПІДТРИМКИ:
+38 050 405-88-82