

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRIILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

001SC-04/902-2024

Cod: 21

PLACĂ DE OXID DE MAGNEZIU „MAGNECO PREMIUM” CU GROSIMI DE 8, 10, 12 mm
PLAQUE D'OXYDE DE MAGNÉSIUM MAGNÉCO PREMIUM D'ÉPAISSEURS 8, 10, 12 mm
PREMIUM MAGNECO MAGNESIUM OXIDE PLATE WITH THICKNESSES OF 8, 10, 12 mm
MAGNECO PREMIUM MAGNESIUMOXIDPLATTE MIT DICKEN VON 8, 10, 12 mm

PRODUCĂTOR: *LLC RESEARCH AND PRODUCTION ENTERPRISE UKRMAGNEZIT*

Sumy, Str. Skryabin nr. 7, Ucraina

Telefon: 380.50.407.3394

TITULAR AGREEMENT TEHNIC: *SC MULTITRADE PARTNERS SRL*

Sibiu, Str. Lupeni, Nr. 106, Jud. Sibiu, România

Telefon: 0722 381 820

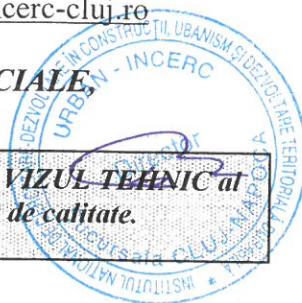
ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare
Teritorială Durabilă, Sucursala Cluj-Napoca**

Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

**Grupa specializată nr. 4: FINISAJE, PROTECȚII ANTICOROZIVE ȘI SPECIALE,
TENCUIELI, PLACAJE ȘI PARDOSELI**

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 19.06.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa de Specialitate nr. 4 „Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli”, din INCĐ URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de LLC RESEARCH AND PRODUCTION ENTERPRISE UKRMAGNEZIT Ucraina și înregistrată cu nr. 9699 din 02.04.2024, referitoare la produsul “Plăci de oxid de magneziu „MAGNECO PREMIUM” cu grosimi de 8, 10,12 mm (plăci pe baza de oxid și clorura de magneziu ramforsate pe ambele părți cu plasă de fibră de sticlă încorporată în suprafața placii)”, realizat de firma: LLC RESEARCH AND PRODUCTION ENTERPRISE UKRMAGNEZIT Ucraina, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 001SC-04/902-2024 în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Placa de magneziu „MAGNECO PREMIUM” este un material universal de construcție și finisare cu o gamă largă de aplicații. Datorită proprietăților sale tehnice și operaționale, placa de magneziu poate fi utilizată la realizarea peretilor de compartimentare interioari, la placarea interioara a peretilor structurali, la realizarea tavanelor false, la realizarea tavanelor suspendate, la placări de pardoseli, la aplicarea pe exteriorul clădirilor la fațade, la construcții pe cadre, la realizarea de panouri tip “sandwich” (SIP, ICF, etc), etc.

Principalele materii prime componente ale plăcii de magneziu „MAGNECO PREMIUM” sunt: oxidul de magneziu, clorura de magneziu și perlitul. Placa de magneziu „MAGNECO PREMIUM”, este realizată numai din materii prime naturale și nu conține aditivi suplimentari. Dimensiunile standard ale plăcilor de magneziu sunt de 1200x600, 1200x2400, 1200x2500,

1200x2600 cu grosimi de 8-10-12 mm.

Placile de magneziu „MAGNECO PREMIUM” sunt livrate în ambalajul original al producătorului, depozitate și transportate în conformitate cu instrucțiunile producătorului. Caracteristicile plăcilor sunt prezentate în Cap. 4, Anexe.

1.1. Identificarea produsului

Pe fiecare ambalaj de plăci, se specifică, în limba română, următoarele informații:

- denumirea comercială a produsului;
- denumirea firmei producătoare și adresa;
- numărul lotului și data fabricației;
- masa netă;
- domeniul de utilizare;
- atenționări, riscuri;
- garanția, modul de punere în operă, condiții de transport și de depozitare;
- viza organului de control tehnic al calității.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Plăcile de magnezit „MAGNECO PREMIUM” sunt destinate utilizării ca și suport rigid la instalațiile de încălzire/răcire în pardoseli, se aplică în structura peretilor și a tavanelor, în amenajări interioare și exterioare la clădiri civile, hale de producție și/sau depozitare, birouri, săli de evenimente, amfiteatre, restaurante, locasuri de cult, clădiri administrative, etc, cu aglomerări reduse de oameni și cu cerințe speciale de natură sanitară (locuințe, hoteluri, birouri, spitale, cămine, hale de depozitare, laboratoare, etc) sau cu aglomerări mari de oameni (scoli, grădinite, biblioteci, spații comerciale, etc), la clădiri noi

sau existente care se renovează. Sunt utilizate pe scară largă în lucrările de finisare în zone cu umiditate ridicată sau condiții umede și în zone fără încălzire (depozite, subsoluri, garaje, balcoane, etc).

Produsul se aplică numai urmare a unui proiect de lucrări întocmit cu respectarea Legii 10/1995 privind calitatea în construcții republicată și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții
Produsul îndeplinește cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții, în ceea ce privește:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează rezistența și stabilitatea clădirii la care se aplică.

Securitate la incendiu

Plăcile de magnezit „MAGNECO PREMIUM” sunt clasificate în clasa A2-s1, d0 reacție la foc conform PN-EN 13501-1 + A1: 2010 și ca neinflamabile, anti-picurare, fără cădere supuse incendiului conform Ordonanței Ministrului Infrastructurii din 12 aprilie 2002, privind condițiile tehnice pe care trebuie să le îndeplinească clădirile și amplasamentul acestora (text unificat: Jurnalul de legi din 2015, pct. 1422), cu condiția ca clasa de reacție la foc fixată direct pe suport să fie de cel puțin A2- s3, d0 conform PN- EN 13501-1 + A1: 2010 sau la orice distanță de acesta.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, produsele folosite în construcții respectă cerințele reglementărilor legislative în vigoare privind concentrația substanțelor nocive, și anume:

- REACH (CE) nr 1907/2006 – Regulamentul Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe, modificat și completat cu regulamentul R(CE) 1272/2008;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 360/2003, republicată în 2014 – privind regimul substanțelor și preparatelor chimice.
- HG. nr. 668/2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții, Capitol I, art.5; Secțiunea a 3-a: Comercializarea produselor pentru construcții care fac obiectul unui acord tehnic în construcții, art.15.
- Ordinul nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizat;
- Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Ordinul nr. 119/2014, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 17/2023 pentru modificarea OUG 92/2022 cu privire la regimul deșeurilor.

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în Legea nr. 319/2006, cu completările și modificările ulterioare, normele pentru situații de urgență în vigoare.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscuri de accidentare pentru utilizatori în condițiile de punere în operă conform instrucțiunilor producătorului.

Protecție împotriva zgomotului

Datorită structurii și compoziției sale, placa de magneziu este un bun izolator fonic.

Economie de energie și izolare termică

Plăcile de magnezit „MAGNECO PREMIUM” contribuie la izolarea termică având conductivitatea termică de calcul de circa 0,31 W/mK, contribuind astfel la economia de energie.

Plăcile de magnezit nu se deformează sub influența umidității sau aburului și sunt rezistente la contactul direct cu apa.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Construcțiile, în care se aplică plăcile de magnezit „MAGNECO PREMIUM”, se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, produsele nu se reutilizează;
- b) durata de viață a plăcilor, în funcție de condițiile de utilizare, este de până la 45 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap. Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Durata de viață a plăcilor „MAGNECO PREMIUM” este de până la 45 de ani, în condițiile în care se respectă domeniile de utilizare recomandate, iar depozitarea și realizarea elementelor se fac conform instrucțiunilor producătorului.

Conform recomandărilor tehnice, plăcile de magneziu trebuie depozitate într-o cameră uscată și ventilată. Dacă plăcile de magneziu sunt lăsate în aer liber pentru o perioadă de timp (de exemplu, pe clădiri), se recomandă depozitarea lor acoperită pentru a le proteja de umiditatea directă. Plăcile umede trebuie uscate înainte de instalare. Plăcile puse în operă nu necesită întreținere.



2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea plăcilor „MAGNECO PREMIUM” este realizată de firma LLC Research and Production Enterprise Ukrmagnezit, Ucraina

Controlul producției în fabrică include specificarea și verificarea materiilor prime și componentelor, inspecția și testarea în procesul de fabricație și testele de control efectuate de producător în conformitate cu planul de încercare stabilit și conform regulilor și procedurilor stabilite

Rezultatele controlului producției trebuie înregistrate sistematic astfel încât să confirme că produsele îndeplinesc criteriile de evaluare și verificare a stabilității performanței.

Produsele individuale sau loturile de produse și detaliile de producție aferente trebuie să fie pe deplin identificabile și reproductibile.

Controlul extern al produselor se asigură de către laboratoare de specialitate, neutre, autorizate.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă nu prezintă dificultăți particulare, dacă se execută de personal calificat, respectând condițiile de punere în operă date de fabricant.

Punerea în operă se face respectând următoarele aspecte tehnice:

1. La realizarea pereților de compartimentare interiori pe structură din lemn sau metal trebuie respectate următoarele etape tehnologice:

- Plăcile care prezintă umezeală trebuie uscate înainte de instalare;

- În timpul lucrărilor interioare, montarea plăcii de magneziu trebuie efectuată în timpul lucrărilor de finisare (iarna cu încălzirea pornită) înainte de așezarea pardoselilor, când toate „lucrările umede” au fost finalizate și au fost montate cablurile electrice și conductele de apă și canalizare, în condiții uscate și de umiditate normală. Cu toate acestea, se recomandă ca temperatura în cameră să fie minim 5 °C Celsius și nu se recomandă a se lucra sub 0°C Celsius;

- Înainte de instalare, plăcile trebuie să fie supuse adaptării în cameră.

- Plăcile sunt tăiate folosind o unealtă manuală (cuțit, ferăstrău etc.) sau electric (polizor unghiular, ferăstrău, ferăstrău circular). Când se taie plăcile cu un cuțit, mai întâi, stratul superior de țesătură de sticlă este

tăiat, placa este ruptă de-a lungul liniei de tăiere și apoi pânza de sticlă este tăiată pe interiorul plăcii. Când se taie placa cu o unealtă electrică, se utilizează un dispozitiv cu protecție împotriva prafului. Îmbinările plăcii de magneziu pot fi șlefuite în unghi cu ajutorul unei rindele sau polizorului.

- Placa de magneziu poate fi montată atât pe o structura de metal sau lemn, cât și folosind adezivi de lipire pentru ancore de fixare suplimentară.

- Profilele metalice pentru montarea plăcilor de magneziu trebuie protejate împotriva coroziunii.

- Distanța dintre profile pentru montajul pe profile se bazează pe dimensiunea, grosimea plăcii și cerințele de rigiditate ale construcției finite. Cu cât placa este mai subțire, cu atât distanța dintre profile este mai mică. Profilele principale sunt instalate la o distanță de 401, 481, 602 mm pentru placarea peretelui și respectiv pentru compartimentari. Distanța profilelor suplimentare pentru cadrul tavanului suspendat este de 401 mm. Când se folosește placa ca bază pentru lipirea de gresie, piatră, distanța dintre profile se micșorează la 301 mm, iar pentru pardoseli este necesar să se stabilească în plus și profile laterale cu pasul de 301-451 mm.

- Plăcile trebuie fixate la structura realizată din profile, folosind șuruburi cu fante pe partea din spate a capului. Șuruburile trebuie să aibă un strat anticoroziv. Șuruburile se introduc în plăci la o distanță de 10-15 mm de marginea plăcii și la o distanță de 15-20 cm între ele. Dacă se folosesc șuruburi obișnuite, găurile trebuie să fie făcute în prealabil în locurile în care vor fi înșurubate.

- Când se lucrează în interior în încăperi uscate și bine aerisite, se lasă un spațiu de 2 mm între plăci, iar în locurile umede și în aer liber de 3-4 mm.

- Când se efectuează lucrări exterioare, plăcile trebuie lăsate să se „aclimatizeze” înainte de instalare. Temperatura materialului și a împrejurimilor nu trebuie să fie mai mică de +5°C.

2. Amorsarea suprafeței și îmbinărilor plăcii de magneziu. Instalarea unei plăci de magneziu.

După montare placa de oxid de magneziu se va amorsa prin aplicarea a 2 straturi de

primer prin metoda "ud pe ud" (grund/amorsă) după care se aplică vopseaua lavabilă sau tencuiala decorativă. Proprietățile de permeabilitate la vapori ale materialului trebuie luate în considerare la instalarea plăcilor de magneziu. Prin urmare, dacă partea frontală a plăcii este finisată cu un material cu permeabilitate scăzută la vapori, care împiedică absorbția vaporilor de apă din aerul înconjurător (plăci ceramice, vopsele impermeabile la vapori de apă, tapet etc.), părțile din spate a plăcii ar trebui să aibă și ele proprietăți similare. În acest scop se recomandă protejarea feței din spate a plăcii și a capetelor plăcii de oxid de magneziu cu agenți impermeabili la vapori de apă (vopsele, hidrofobizanti, lacuri, etc) pentru a forma o peliculă barieră de vapori, fixând-o apoi pe cadru. Pentru a obține o calitate mai bună a suprafeței finisate, se utilizează o linie de produse de la un producător și combinația de materiale de grunduire și umplutură recomandată de acesta. Atunci când se alege un material (chit) pentru umplerea rosturilor și nivelarea suprafeței peretelui sau a tavanului, trebuie să se aleagă substanțe chimice de construcție cu o bună aderență la suprafețele minerale. În plus, materialele de umplutură pentru chituri trebuie să aibă o contracție scăzută, cel mai bine este să se folosească materiale de umplutură flexibile, rezistente la fisurare.

3. Chituirea și nivelarea suprafeței în strat subțire. Grunduirea suprafeței finisate înainte de finisarea finală.

Rosturile dintre plăci sunt umplute și nivelate cu chit și întărite suplimentar cu bandă. Plăcile sunt vopsite cu vopsele de dispersie, care nu împiedică absorbția liberă și eliberarea umezelii. Chituirea trebuie începută nu mai devreme de 1 zi după finalizarea instalării plăcilor pe structură. În încăperi uscate se pot folosi chituri pe bază de liant de gips modificat cu polimeri sau pe bază de ciment alb. Astfel de materiale includ produse de la următorii producători: KNAUF, SEMIN, CERESIT, BAUMIT, APLA, SINIAT etc. Dacă se folosește un tip de umplutură (mărcă) pentru a umple rosturile și a nivela suprafața, soluția de umplere a rosturilor ar trebui să fie mai groasă.

După umplerea rosturilor cu chit, de preferință pe toată grosimea plăcii, se creează un ușor exces de chit deasupra rostului. Apoi se aplică banda de armare și se presează în umplutură folosind un șpaclu din oțel inoxidabil. Folosind un șpaclu de chit larg, se întinde chitul pe ambele părți ale rostului, se aliniază cât mai mult posibil cu suprafața plăcii de magneziu și se acoperă cu chit locurile în care șuruburile sunt înșurubate. Îngroșarea zonei de îmbinare după umplerea acesteia cu o bandă neșesută este de obicei de o grosime mai mică în comparație cu umplerea acesteia cu o bandă din fibră de sticlă.

După ce chitul umple rostul și stratul subțire de nivelare s-au uscat, se realizează nivelarea pe întreaga suprafață a plăcilor de magneziu. Nivelarea suprafeței plăcii de magneziu se face de obicei în două straturi. Primul strat de chit se aplică și se nivelează în rosturile plăcilor, unde există o ușoară îngroșare. După ce chitul se usucă, suprafața este șlefuită cu hartie abrazivă. Înainte de a aplica din nou chitul, se curăță suprafața cu o cârpă umedă. Consistența chitului final nu trebuie să fie vârtosă, astfel încât grosimea stratului să fie cât mai subțire.

În încăperile în care umiditatea aerului crește ocazional la 75%, pentru finisarea suprafețelor din plăci de magneziu ar trebui folosite numai materiale pe bază de polimer-ciment. Secvența operațiilor tehnologice rămâne aceeași ca pentru încăperile uscate.

Pe suprafața pregătită (chit și nivelat prin șlefuire) a plăcii de magneziu se pot aplica vopsele de interior sau tapet cu o bună permeabilitate la vapori.

În încăperile în care suprafețele pereților din plăci de magneziu sunt folosite ca suport pentru finisarea cu plăci ceramice, se recomandă utilizarea unui adeziv flexibil pentru plăci, de ex. Ceresit CM 16 "Flex".

În încăperile cu posibile fluctuații de temperatură și umiditate a aerului și în exterior, cel mai bine este să se folosească un chit polimeric elastic permanent, de exemplu „Fibrelastic” de la firma „SEMIN” (Franța) sau alt materiale cu caracteristici identice sau superioare, pentru a umple rosturile dintre plăcile de magneziu și perete sau tavan. (în jurul perimetrului articulației).

Pentru încăperile nerezidențiale cu posibile fluctuații ale condițiilor de temperatură, rosturile dintre plăcile de magneziu pot fi umplute cu etanșanți flexibili din poliuretan. După ce etanșantul s-a întărit (uscat), se îndepărtează bucățile care ies dincolo de planul plăcilor de magneziu.

Chituri gata preparate și soluții de amestecuri uscate de construcție cu aderență sporită și rezistență la fisurare sunt aplicate pe rosturile pre-aliniate umplute cu etanșant poliuretanic. Deșeurile rezultate în urma operațiunilor de montare se predau centrelor de reciclare a materialelor de construcții.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii, conform legislației în vigoare.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, se vor respecta cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii nr. 319/2006, cu completările și modificările ulterioare privind securitatea și sănătatea în muncă.

Pentru prevenirea poluării solului și subsolului, la încheierea activităților de pe șantier se vor respecta:

- Ordinul nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizat;
- Ordonanța nr. 2/2021 privind regimul de gestionare a deșeurilor;
- Ordinul nr. 119/2014, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 17/2023 pentru modificarea OUG 92/2022 cu privire la regimul deșeurilor.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Placa de magneziu este utilizată în principal ca placare pentru pereții interiori, fațade și tavane, precum și ca suport de podea și intrados de acoperiș..

Se respectă și următoarele reglementări tehnice românești în vigoare:

- C 107-2005 "Normativ privind calculul termotehnic al elementelor de construcție ale clădirilor".
- P 118 –99 "Normativ de siguranță la foc a construcțiilor".

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea plăcilor „MAGNECO PREMIUM” este realizată de firma LLC Research and

Production Enterprise Ukrmagnezit, Ucraina . Producătorul asigură menținerea constanței calității elementelor realizate. Acesta efectuează controlul calității în procesul de fabricație a plăcilor și a produsului finit conform procedurilor ce fac parte din sistemul propriu de management al calității.

Se execută anual un control extern al produselor la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, profilele de finisaj sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și de instrucțiunile de transport, manipulare și depozitare, în limba română.

Aceste instrucțiuni conțin obligatoriu detaliile specifice de montare.

Plăcile de magneziu se depozitează pe paleți, ambalate în folii din polietilenă care protejează plăcile de umiditate.

Plăcile de magneziu se transportă pe paleți în mijloace auto, CF, navale sau alte mijloace potrivite de transport, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare.

Pe timpul transportului și la depozitare plăcile de magneziu, sunt ferite de posibile degradări și de acțiunea umidității prin acoperirea cu folii din polietilenă. Se depozitează pe paleți în spații uscate (URA 65%), pe suprafețe perfect plane.

La depozitarea de lungă sau scurtă durată se respectă indicațiile date de producător privind clasa de pericolozitate, temperatura de depozitare etc. pentru ca produsele să nu se deterioreze.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face, cu respectarea instrucțiunilor de montaj a produselor date de producător, respectând și prevederile din normativele specifice românești în vigoare.

La punerea în operă se respectă normele de tehnică securității muncii specifice executării lucrărilor de finisare, conform cu prevederile Legii 319/2006 "Legea securității și sănătății în

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-02 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de instalații aferente construcțiilor".

produsului în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.
- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data eliberării acestui agrement.
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și / sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCĐ URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții de rezultatul verificărilor iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Dr. ec. Mircea-Iosif RUS



3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Produsul a avut agremente tehnice elaborate anterior. Pe perioada de valabilitate a agrementelor tehnice anterioare, nu au fost înregistrate reclamații de la clienți privind calitatea produsului.
- Avantajele plăcilor de magnezit „MAGNECO PREMIUM” rezultă din caracteristicile acestora, și anume: sunt produse ușor de montat, nu necesită adaos de șapă, având astfel o viteză rapidă de încălzire a spațiului unde sunt montate; au o înălțime și o greutate redusă.
- La punerea în operă se respectă prevederile producătorului. De asemenea, se respectă instrucțiunile de protecție a muncii și de depozitare inscripționate pe ambalajele produselor.
- Producătorul LLC RESEARCH AND PRODUCTION ENTERPRISE UKRMAGNEZIT Ucraina, realizează verificarea continuă a calității produselor.
- Rezultatele încercărilor efectuate pe mostrele puse la dispoziție de către beneficiar, sunt prezentate în Rapoartul de încercări nr. 423 din 16.05.2024 elaborat de laboratorul INCERC Cluj-Napoca, (Autorizație ISC nr. 4177/19.01.2024, cu valabilitate 4 ani).
- Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produselor conform legislației românești în vigoare.

SINTEZA ÎNCERCĂRILOR DE LABORATOR

Placa de magnezit „MAGNECO PREMIUM” cu grosimea de 10mm

Tabel 1

Nr. crt	Caracteristica	UM	Rezultate obținute	Cond. de adm. Toleranțe	Laborator
1.	Aspect	-	-plăcile nu prezintă știrbituri sau colțuri rupte; suprafețele plăcilor sunt uniforme, netede, curate, uniform impregnate, perfect plane	-conform fișei tehnice - fără defecte	INCERC Sucursala Cluj-Napoca
2.	Dimensiuni epruvetă -lungime -lățime -grosime	mm	1000 1000 9,25	- - 10±10%	
3.	Densitate	kg/m ³	751	820±10%	
4.	Masa pe unitatea de suprafață	kg/m ²	7,08	7,8±10%	
5.	Rezistența la întindere din încovoiere: -longitudinal -transversal	N/mm ²	11,5 10,4	min. 6,0	
6.	Conductivitatea termică	W/mK	0,110	max. 0,35	
7.	Conținut de umiditate	%	3,04		
8.	Absorbția de apă la suprafață	%	23,8		



4. Anexe

CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PLĂCILOR MAGNECO PREMIUM

Tabel 2

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori
1	Lungime	mm	2400
2	Lățime	mm	1200
3	Grosime	mm	6 - 20
4	Total absorbție de apă	≤	20
5	Rezistența la întindere din încovoiere: Plăci cu grosimea de 8 mm Plăci cu grosimea de 10 și 12 mm	MPa	≥ 7 ≥ 5
6	Duritatea durtății suprafeței plăcii	mm	≤ 15
7	Aderența plasei din fibră de sticlă la suprafața plăcii	MPa	≥ 0,6
8	Rezistența la impact	mm/mm	≥ 18
9	Rezistența la compresiune	MPa	≥ 15
10	Stabilitate dimensională în condiții specifice de temperatură și umiditate: -modificare relativă a lungimii când umiditatea se modifică de la 65 la 85% și de la 65 la 30% -modificarea relativă a grosimii când umiditatea se modifică de la 65 la 85% și de la 65 la 30%	mm/m	≤ 2 ≤ 1
11	Rezistența convențională la forfecare	N	≥ 750
12	Coeфициent de rezistență la difuzia vaporilor de apă: -Plăci de 8 și 10 mm grosime -Plăci de 12 mm grosime	-	9,6 ± 0,5 7,8 ± 0,5
13	Coeфициent de transfer termic (valoare declarată)	W/mK	0,31
14	Clasificare ca reacție la foc, clasa	-	A2-s1, d0
15	Emisia de compuși organici volatili (COV) – timp necesar pentru a atinge concentrații acceptabile de substanțe nocive pentru sănătate, zile	-	≤ 28

PREZENTARE PLACĂ MAGNEZIT „MAGNECO PREMIUM”

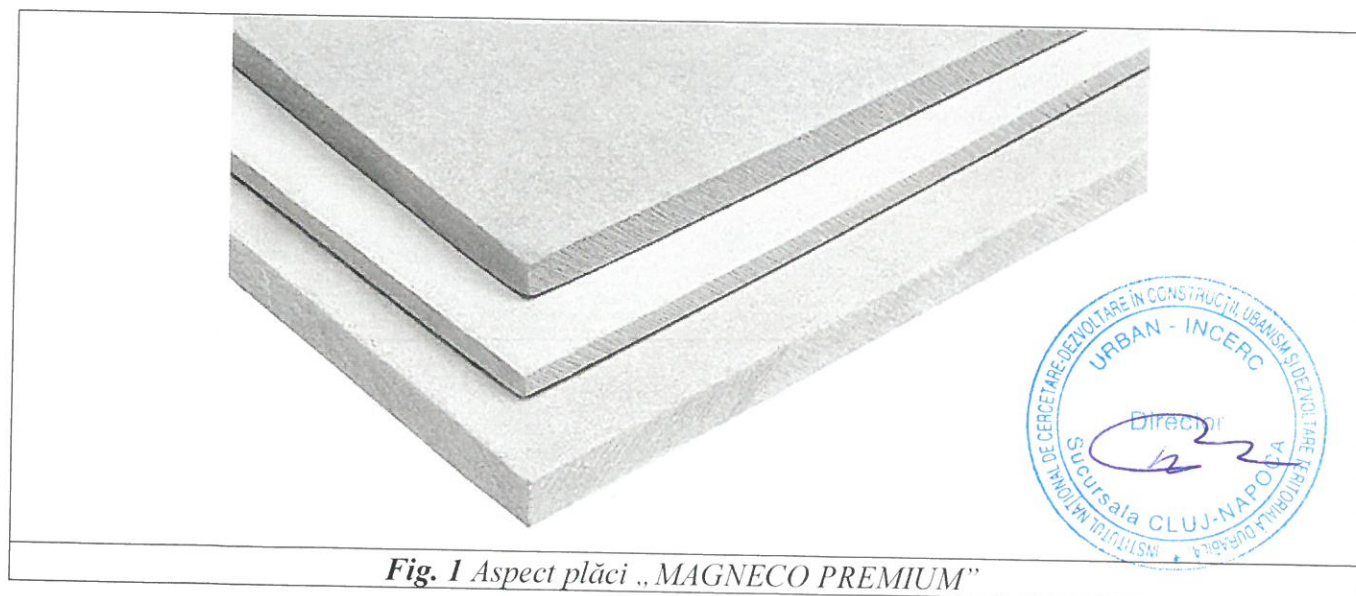


Fig. 1 Aspect plăci „MAGNECO PREMIUM”

	 a) WSPCV-R-B-39032
Fig. 2 Modul de chituire a plăcilor „MAGNECO PREMIUM”	 b) KMWHT-40035 Fig. 3 Șuruburi pentru fixarea plăcilor pe: a) structură metalică; b) structură din lemn.

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 807 din 08.05.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate:

Grupa specializată nr. 4 din INCĐ URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, compusă din Președinte dr. ing. Tudor TOADER, raportor dr. fiz. Mihail Chira, membri: dr. ing. Brăduț IONESCU, dr. ing. Adrian LĂZĂRESCU, ing. Carmen Dico a examinat Dosarul tehnic preliminar prezentat de LLC RESEARCH AND PRODUCTION ENTERPRISE UKRMAGNEZIT Ucraina, Raportul de încercare și proiectul de Acord Tehnic referitor la „Plăci de oxid de magneziu ”MAGNECO PREMIUM” cu grosimi de 8, 10, 12 mm (placi pe baza de oxid și clorura de magneziu ramforsate pe ambele părți cu plasa de fibră de sticlă încorporată în suprafața plăcii” și a făcut următoarele observații:

- Caracteristicile fizico-mecanice ale plăcii ”MAGNECO PREMIUM” obținute la teste efectuate în laboratorul INCERC Cluj Napoca, se încadrează în limitele admise în fișa produsului.
- Punerea în operă a produselor se face de către persoane cu experiență în acest gen de lucrări, conform instrucțiunilor de punere în operă ale producătorului și cu reglementările tehnice specifice românești în vigoare.

- Fiecare livrare de plăci ”MAGNECO PREMIUM” este însoțită de declarația de conformitate cu prezentul Acord Tehnic și de instrucțiunile de utilizare, în limba română.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată propune aprobarea de către C.T.P.C. a Acordului Tehnic nr. 001SC-04/902-2024 Plăci de oxid de magneziu ”MAGNECO PREMIUM” cu grosimi de 8, 10, 12 mm (placi pe baza de oxid și clorura de Magneziu ramforsate pe ambele părți cu plasă de fibră de sticlă încorporată în suprafața plăcii” pe o perioadă de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 001SC-04/902-2024 conținând 22 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic.**

Raportorul grupei specializate nr. 4

Dr. Fiz. Mihail CHIRA

- Membrii grupei specializate:

Dr. ing. Brăduț IONESCU

Dr. ing. Adrian LĂZĂRESCU

ing. Carmen DICO

